

FLAER[®]

Förderbandabstreifer

Montageanleitung

Typ: ST – FB / 125

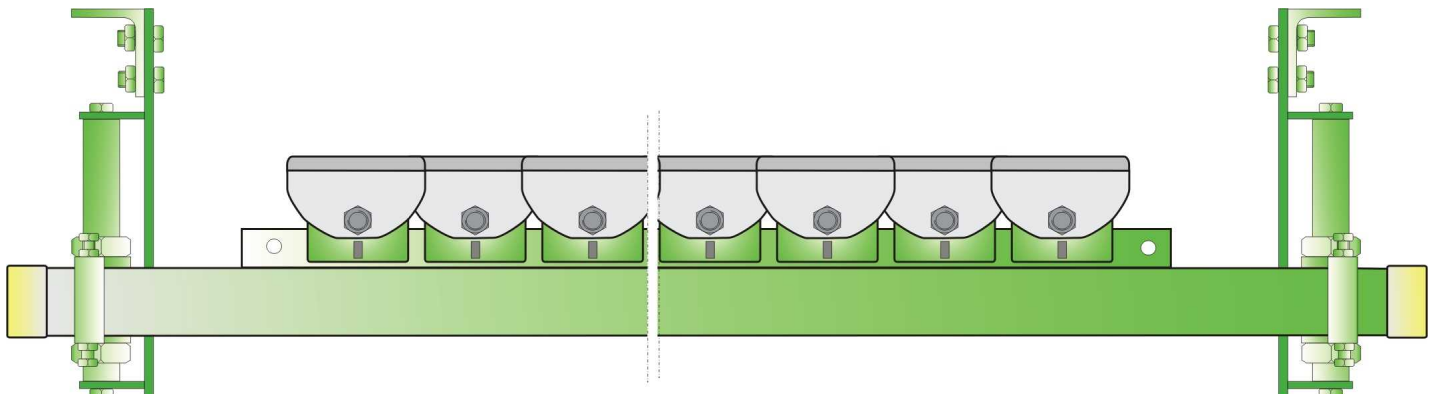


Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeine Beschreibung	Seite 3
2. Sicherheit / Sicherheitsvorschriften	Seite 3 - 4
3. Erforderliches Werkzeug	Seite 4
4. Installation des Förderbandabstreifers	Seite 4 - 6
5. Nach der Installation des Förderbandabstreifers	Seite 7 - 8
6. Wöchentliche Wartung	Seite 8 - 9
7. Störungssuche	Seite 9
8. Stückliste – Universalhalterung	Seite 10
9. Stückliste – Abstreifer Typ: ST-FB / 125	Seite 11
10. Erneuerung der Schabeblätter	Seite 11
11. Herstellererklärung	Seite 12

1. Allgemeine Beschreibung

Am **FLAER®** Förderbandabstreifer Typ: **ST-FB / 125** werden robuste Hartmetallschabeblätter verwendet, die für eine effiziente Entfernung von Rückständen auf dem Förderband sorgen. Dieser Abstreifer können sowohl an schnell als auch langsam laufenden Förderbändern für Naß- und Trockengut eingesetzt werden, ebenso an Reversierbändern. Er eignet sich für einen Temperaturbereich von -30°C bis $+ 70^{\circ}\text{C}$. Die maximale Bandgeschwindigkeit beträgt 4 m/s.

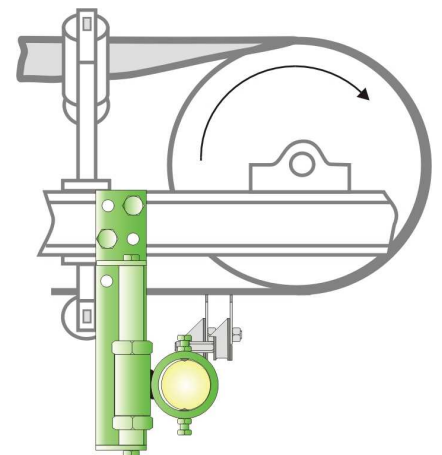


2. Sicherheit / Sicherheitsvorschriften

Wichtige Hinweise für Anwender und Bediener!

Die Förderbandabstreifer dürfen nur für ihre bestimmungsgemäße Verwendung eingesetzt werden.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung der wichtigen Hinweise dieser technischen Dokumentation und die Beachtung aller berufsgenossenschaftlichen Vorschriften.



Bei jeglichen Arbeiten am Förderbandabstreifer sind alle anwendbaren Werksvorschriften strengstens zu befolgen.

Das Bedienungspersonal ist mit der Handhabung vertraut zu machen.

Überzeugen Sie sich vor jeder Inbetriebnahme

- von der Funktionsfähigkeit
- vom festen Sitz sämtlicher Befestigungselemente
- von der Sicherheit.

Schabeblätter unterliegen einem natürlichen Verschleiß und müssen regelmäßig überprüft und gegebenenfalls ausgewechselt werden.

3. Erforderliches Werkzeug

Zur Installation und Wartung dieser Geräte sind lediglich die üblichen Handwerkzeuge erforderlich.

Benötigt werden: Ring- oder Gabelschlüssel mit den Schlüsselweiten 17, 19, 24, Bohrmaschine mit Bohrer Ø 13 mm.

4. Installation des Förderbandabstreifers

WICHTIG!

Vor Beginn der Arbeit muß dieser Abschnitt komplett durchgelesen werden!

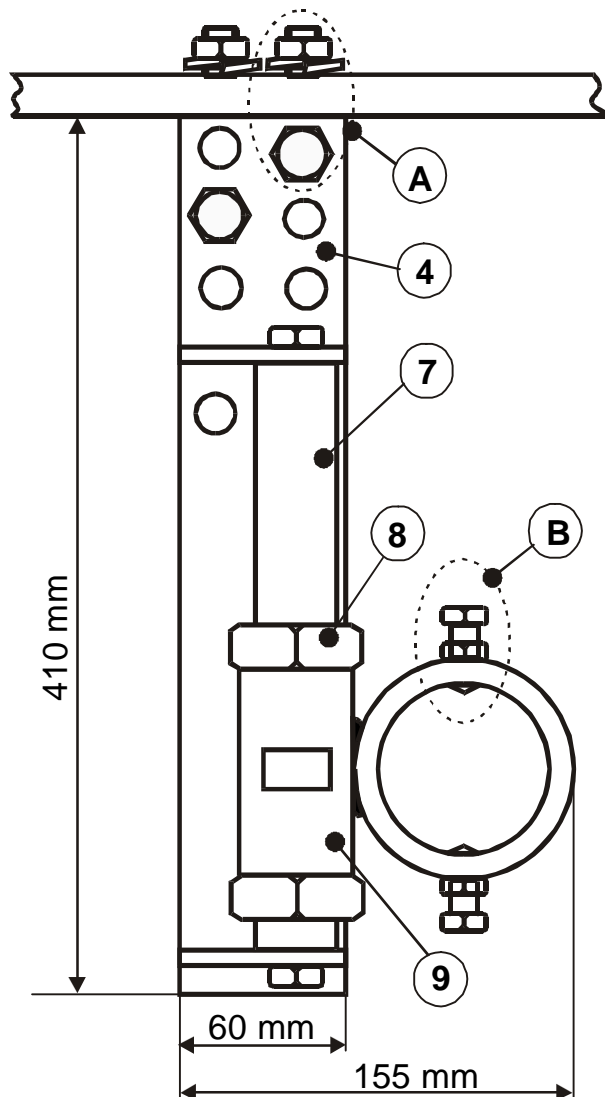
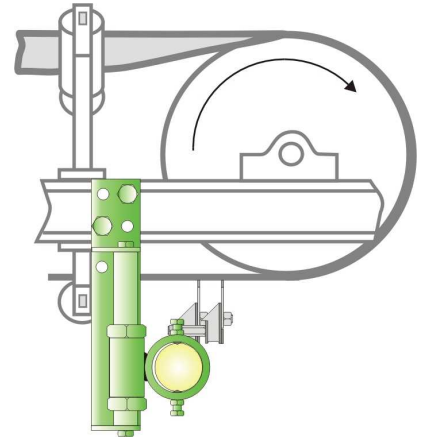
Vor Montagebeginn Förderband und ggf. Einlauf in die Übergabeschurre stillsetzen und gegen unbefugten Wiederanlauf sichern.

Zur Installation des Förderbandabstreifers sind folgende Schritte auszuführen:

Den Förderbandabstreifer an dem Traggerüst positionieren.

Die Universalhalterung und Abstreiferachse installieren.

- 4.1 Festlegen, wo die Abstreifblätter das Förderband unter 90° berühren sollen und diesen Punkt an beiden Traggerüstseiten markieren. Optimal sind 150 mm hinter dem Ablaufpunkt des Gurtes von der Trommel.



Wichtig!

Es ist darauf zu achten, daß sich das Förderband an der Kontaktfläche der Abstreifblätter gut abstützen kann.

Die Schabebblätter dürfen auch gegen die Trommel drücken, wenn nicht genügend Platz zur Verfügung steht.

- 4.2 Hinter den markierten Punkten an dem Traggerüst die Universalhalterungen (4) mit Abstand ca. 150mm anschrauben (A).

- 4.3 Achse mit den montierten Schabebblättern von innen in die Rohrhalterung (9) einschieben.

- 4.4 Achse drehen bis die Schabeblättern 90° zur Gurtoberfläche stehen und den Abstreifbereich der Schabeblätter mittig zum Gurt ausrichten.
- 4.5 Achse mittels den Körnerschrauben (**10**) in den Rohrhalterungen fixieren und Kontermutter gegendrehen (**B**) .

Wichtig!

Bei der Fixierung immer mit den oberen Schrauben beginnen, so daß die Achse nach unten in die Rohrhalterung gepreßt wird. Danach erst mit den unteren Körnerschrauben die Achse fixieren.

- 4.6 Mit den Stellmuttern (**8**) die Achse beidseitig hochfahren bis die Schabeblätter gleichmäßig Kontakt zum Gurt haben.
- 4.7 Zum Vorspannen die untere Stellmutter 1 - 2 Umdrehungen verdrehen und mit der obere Mutter kontern.
- 4.8 Abstreifeffekt beobachten, eventuell nachspannen.
- 4.9 Sollte die Universalhalterung direkt oder mit Hilfe des Montagewinkels wegen Platzmangel nicht an dem gewünschten Ort am Traggerüst befestigt werden können, so ist der Hersteller zu informieren.

5. Nach der Installation des Förderbandabstreifers

WARNUNG!

Vor Einschalten der Stromversorgung sind sämtliche Werkzeuge aus dem Installationsbereich und vom Förderband zu entfernen. Bei Nichtbeachtung sind Verletzungen von Personen und Beschädigungen am Förderband möglich.

- 5.1 Werkzeug und feuerhemmende Abdeckung vom Installationsbereich bzw. vom Förderband entfernen.

GEFAHR!

Bei laufendem Förderband immer auf Einhaltung eines sicheren Abstand achten und keine Teile berühren. Körperteile oder Kleidung können vom Förderband erfaßt und eingezogen werden, wobei schwere und tödlich Verletzungen möglich sind.

- 5.2 Das Förderband einschalten und 1 Stunde laufen lassen.

WARNUNG!

Vor Einstellungen am Förderbandabstreifer muß die Energiequelle des Förderbands und Zubehörs abgeschaltet und gegen unbefugtes Einschalten gesichert werden.

- 5.3 Nach 1 Stunde Betrieb die Stromquelle abschalten, verriegeln und etikettieren.
- 5.4 Überprüfen, ob alle Befestigungsteile fest angezogen sind, ggf. festziehen.
- 5.5 Den Förderbandabstreifer auf Anzeichen von Verschleiß überprüfen (Ein minimaler „Einfahr“-Verschleiß ist normal. Sobald sich die Abstreifer an die Kontur des Förderbandgurts angepaßt haben, hört diese Erscheinung auf).

- 5.6 Bei anhaltenden Verschleißerscheinungen ist auf den Abschnitt „ Störungssuche“ Bezug zu nehmen.
- 5.7 Das Förderband einschalten.

6. Wöchentliche Wartung

WARNUNG!

Vor Wartungsarbeiten am Förderbandabstreifer muß die Energiequelle des Förderbands und Zubehörs abgeschaltet und gegen unbefugtes Einschalten gesichert werden.

Die Stromquelle abschalten und gegen unbefugtes Einschalten sichern.

Überprüfen, ob alle Befestigungsteile fest angezogen sind, ggf. festziehen.

Die Schabeblätter auf Verschleiß überprüfen. Wenn die Hartmetalleisten abgenutzt sind, sind die Schabeblätter wie folgt zu ersetzen. Das Gewinde der Gewindestange (**7**) unter den Stellmuttern (**8**) säubern.

Mit unterer Stellmutter die Achse beidseitig runterfahren bis die Schabeblätter keinen Kontakt zum Gurt haben. Bei Bedarf die Körnschrauben (**10**) lösen und die Achse aus der Rohrhalterung (**9**) nehmen.

Verschlossene Schabeblätter abschrauben und durch Neue ersetzen. Dabei Unterlegscheiben und selbstsichernde Muttern immer erneuern (siehe Punkt 10 Seite 11).

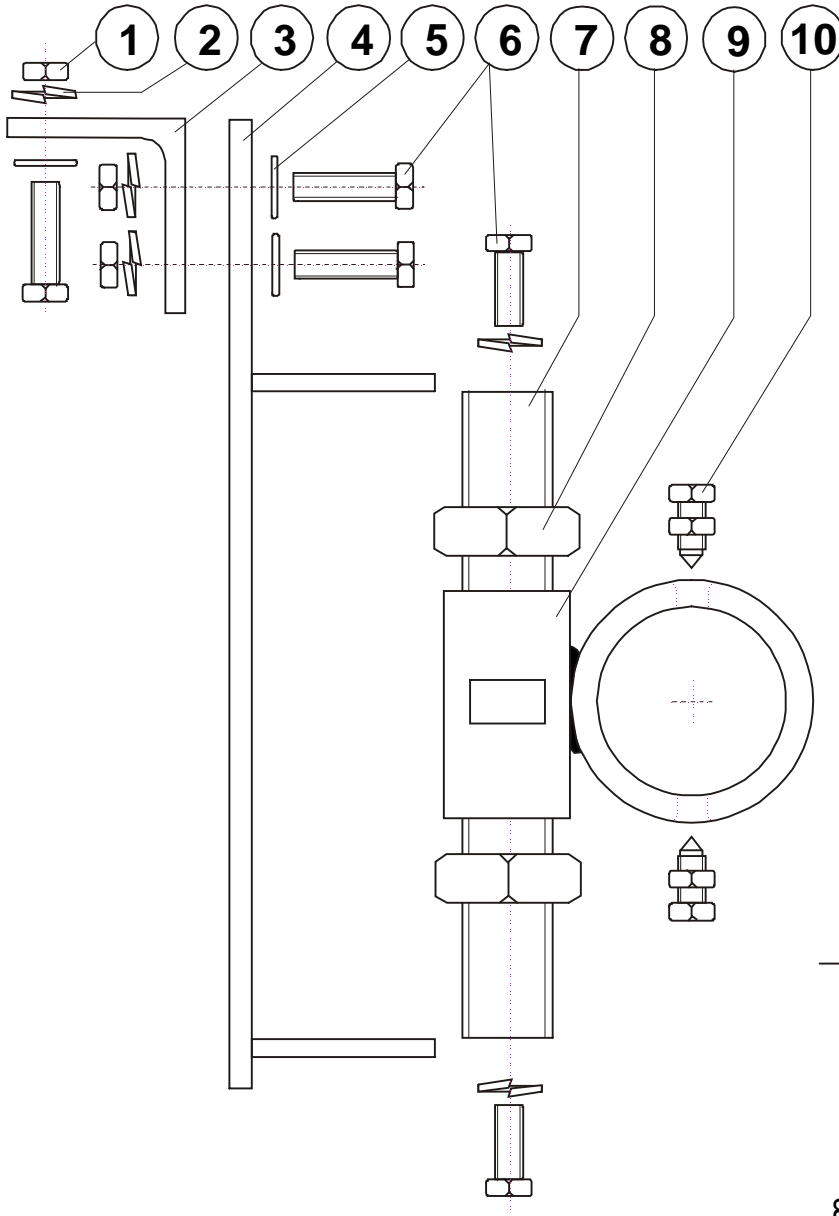
Dann weiter ab Punkt 4.3.

7. Störungssuche

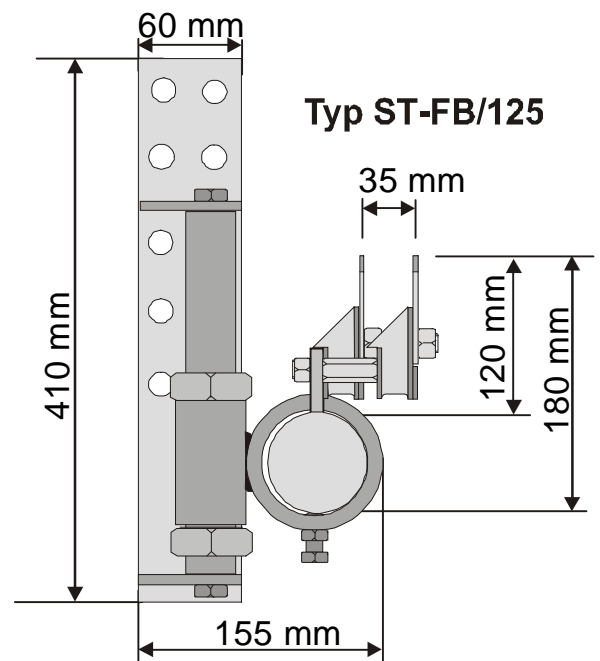
Sollten bei der Anwendung des Abstreifers Probleme auftreten, sind folgende Maßnahmen zu ergreifen:

Anzeichen	Ursache	Behebungsmaßnahme
Hoher Verschleiß der Schabeblätter	Federschabeblätter zu stark an die Gurtoberfläche angepreßt	alle Stellmuttern wenige Umdrehungen lösen
Ungenügende Reinigungsleistung	Federschabeblätter sind abgenutzt	Blätter auf übermäßigen Verschleiß überprüfen und bei Bedarf ersetzen
	Federschabeblätter liegen nicht richtig an dem Gurt an	Achse ausrichten und neu anspannen

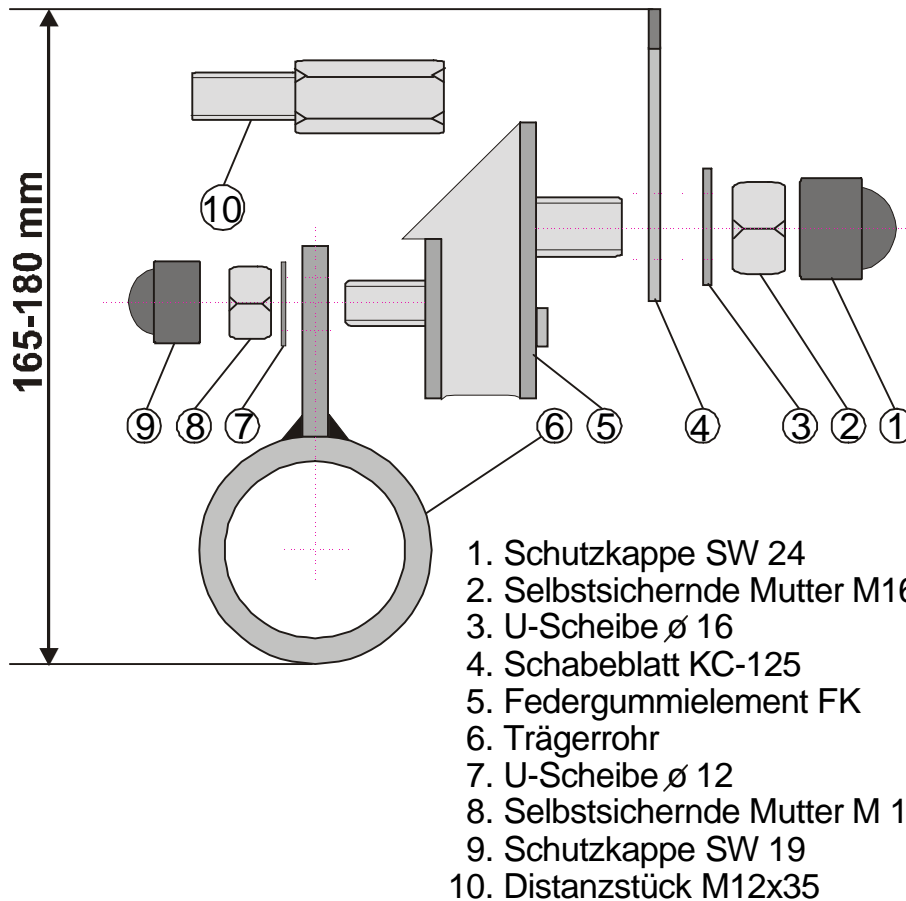
8. Stückliste – Universalhalterung Typ: ST



1. Mutter M 12
2. Federring \varnothing 12
3. Montagewinkel
4. Halterungsprofil
5. U-Scheibe \varnothing 12
6. Schraube M 12
7. Gewindestange M 30
8. Spannmutter
9. Rohrhalterung
10. Körnerschrauben M 12



9. Stückliste – Abstreifer Typ: ST-FB / 125



10. Erneuerung der Schabeblätter KC-125 (4)

- 10.1 Die Schutzkappe (1) abziehen.
- 10.2 Selbstsichernde Mutter M 16 (2) mittels Schlüssel SW 24 abschrauben.
- 10.3 Die Unterlegscheibe (3) und Schabeblatt (4) ersetzen.
- 10.4 Durch neue Elemente (1), (2), (3) und (4) ersetzen.

Achtung !

Sicherungsmutter mit 8-10 Nm anziehen. Schabeblatt muß durch Fingerdruck leicht verdrehbar sein.

- 10.5 Schutzkappe (1) aufschieben.

11. Herstellererklärung

EG - Herstellererklärung

Im Sinne der EG - Maschinenrichtlinie 89/392/EWG i.d.F. 93/68/EWG, Anhang 2B

Hiermit erklären wir,

B+W
Gesellschaft für Innovative Produkte mbH
Musfeldstraße 120-122
47053 Duisburg,

daß die Bauart der nachfolgend bezeichneten Maschine zum Zusammenbau mit anderen Maschinen zu einer Anlage bestimmt ist, und daß ihre Inbetriebnahme solange untersagt ist, bis festgestellt wurde, daß die Anlage, in die der Förderbandabstreifer eingebaut werden soll, den Bestimmungen der EG-Richtlinie i.d.F. 93/68/EWG entspricht.

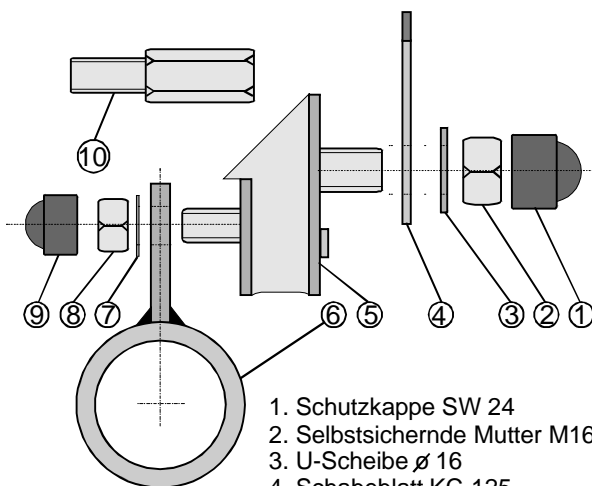
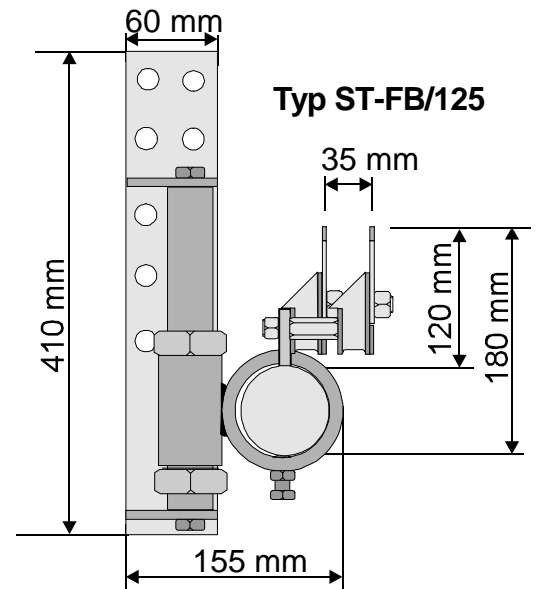
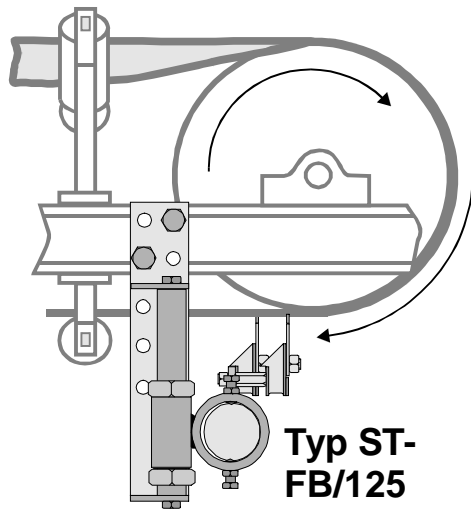
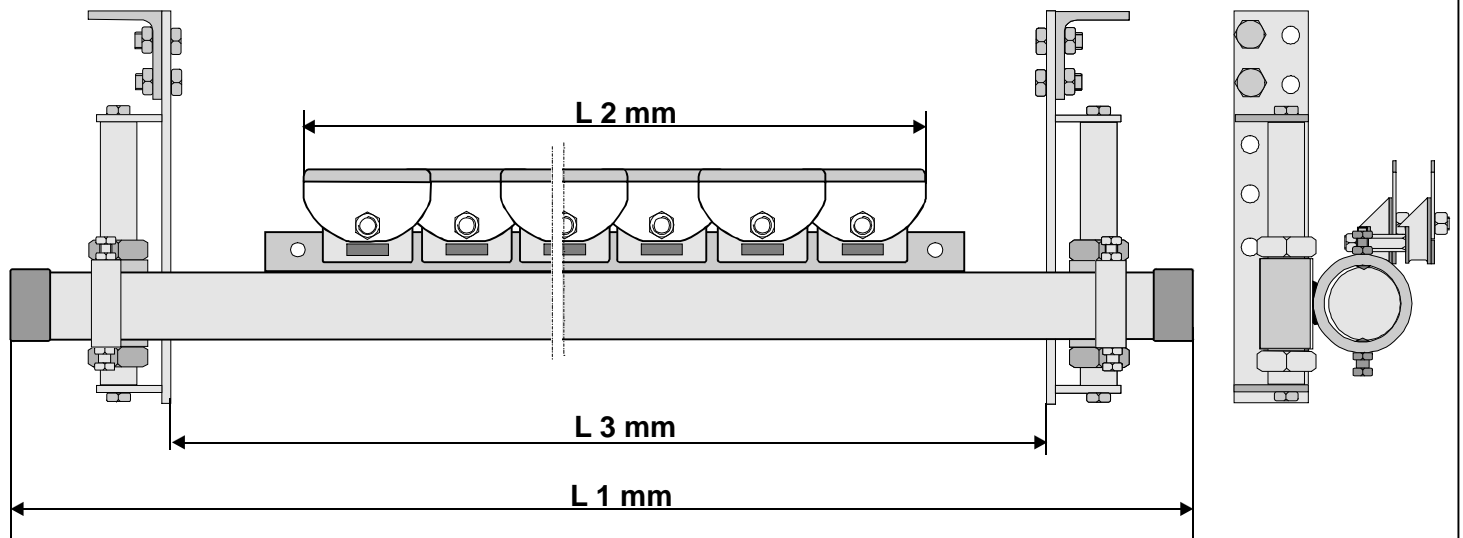
Bezeichnung der Maschine:	FLAER [®] -Förderbandabstreifer Typ: ST-FB / 125
Zum Einbau vorgesehen:	An Förderbandanlagen zum Abstreifen des Fördergurtes im Untertrum.
Einschlägige EG-Richtlinien:	EG-Richtlinie 89/392/EWG i.d.F. 93/68/EWG
Angewandte harmonisierte Normen, insbesondere:	DIN EN 292-1 Sicherheit von Maschinen: Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze DIN EN 292-2 Sicherheit von Maschinen: Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze

Duisburg, 04.01.99



Christian Wiesner

Herr Christian Wiesner ist Geschäftsführer der B+W Gesellschaft für Innovative Produkte mbH.



1. Schutzkappe SW 24
2. Selbstsichernde Mutter M16
3. U-Scheibe \varnothing 16
4. Schabeblatt KC-125
5. Federgummielement FK
6. Trägerrohr
7. U-Scheibe \varnothing 12
8. Selbstsichernde Mutter M 12
9. Schutzkappe SW 19
10. Distanzstück M12x35

Bandbreite	Abstreifbreite L2	Gerüstbreite	Achsenlänge L1	L3 variabel		Typ FB-125
				von	bis	
400	325	700	900	425	780	3/400
500	425	800	1000	525	880	4/500
650	525	950	1150	625	1030	5/650
800	625	1150	1350	725	1230	6/800
800	725	1150	1350	825	1230	7/800
1000	825	1350	1550	925	1430	8/1000
1000	925	1350	1550	1025	1430	9/1000
1200	1025	1600	1800	1125	1680	10/1200
1200	1125	1600	1800	1225	1680	11/1200
1400	1225	1800	2000	1325	1880	12/1400
1400	1325	1800	2000	1425	1880	13/1400
1600	1425	2050	2250	1525	2130	14/1600
1600	1525	2050	2250	1625	2130	15/1600
1800	1625	2250	2450	1725	2330	16/1800
1800	1725	2250	2450	1825	2330	17/1800
2000	1825	2500	2700	1925	2680	18/2000
2000	1925	2500	2700	2025	2680	19/2000
2200	2025	2700	2900	2125	2780	20/2200
2200	2125	2700	2900	2225	2780	21/2200
2400	2225	2950	3150	2325	3030	22/2400
2400	2325	2950	3150	2425	3030	23/2400
2600	2425	3150	3350	2525	3230	24/2600
2600	2525	3150	3350	2625	3230	25/2600
2800	2625	3400	3600	2725	3480	26/2800
2800	2725	3400	3600	2825	3480	27/2800

Techn. Änderungen vorbehalten © B+W GmbH

2004	Tag	Name	Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	Oberflächen und Bearbeitung nach DIN 4763 und DIN 4764	Benennung :	
Gez.	02.04	Wiesner			Flaer Abstreifer Typ ST-FB/125	
Gepr.					Maßblatt	
Ges.						
Maßstab :	Zeichnungs-Nr.:		Ohne unsere Genehmigung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt, übertragen oder überarbeitet werden. Sie ist Dritten nicht zugänglich zu machen. Zuwiderhandlungen werden nach § 1, 17, 18 UWG verfolgt. Sämtliche Rechte nach § 7.1 Pat.G. vorbehalten.			
%	W-2-02-4					
			B+W Gesellschaft für Innovative Produkte mbH Musfeldstrasse 120-122, 47053 Duisburg Tel.: 0203/ 55 21 500 Fax: 0203/ 55 21 502 www.buwip.de E-Mail: info@buwip.de			

