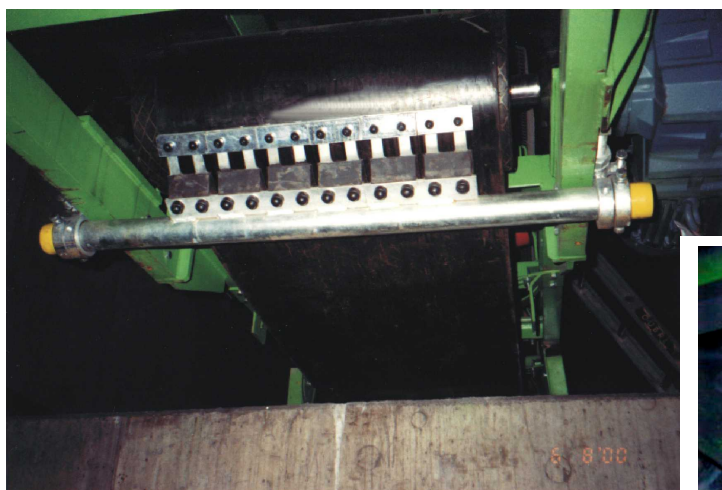


FLAER[®]

Förderbandabstreifer

Montageanleitung

Typ: ST – K

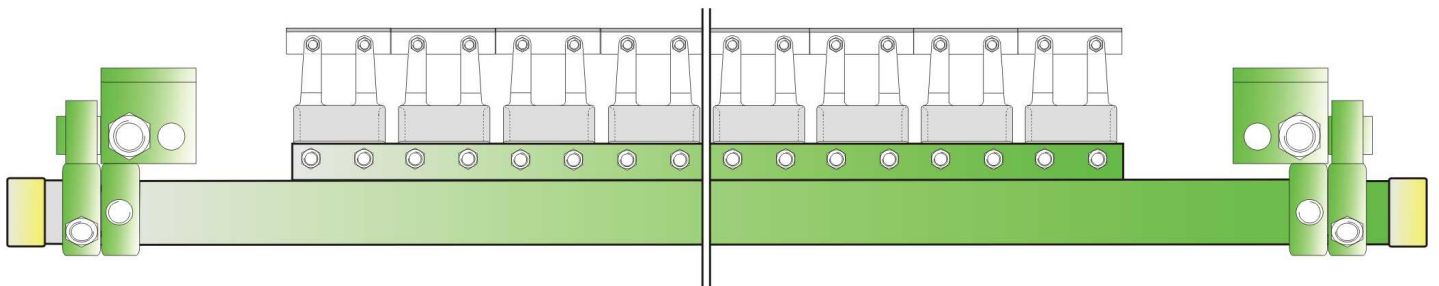


Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeine Beschreibung	Seite 3
2. Sicherheit / Sicherheitsvorschriften	Seite 3 - 4
3. Erforderliches Werkzeug	Seite 4
4. Installation des Förderbandabstreifers	Seite 4 - 6
5. Nach der Installation des Förderbandabstreifers	Seite 7 - 8
6. Wöchentliche Wartung	Seite 8
7. Störungssuche	Seite 9
8. Stückliste – Abstreifer Typ: ST-K	Seite 10
9. Herstellererklärung	Seite 11

1. Allgemeine Beschreibung

Am **FLAER®** Förderbandabstreifer Typ: **ST-K** werden robuste Hartmetallwinkelschabeblätter verwendet, die für eine effiziente Entfernung von Rückständen auf dem Förderband sorgen. Dieser Kopfabstreifer können sowohl an schnell als auch langsam laufenden Förderbändern für Naß- und Trockengut eingesetzt werden. Er eignet sich für einen Temperaturbereich von -30°C bis $+70^{\circ}\text{C}$. Die maximale Bandgeschwindigkeit beträgt 4 m/s.



2. Sicherheit / Sicherheitsvorschriften

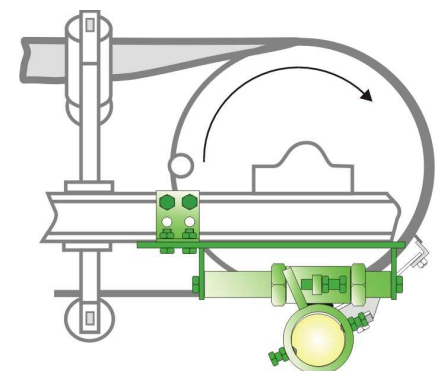
Wichtige Hinweise für Anwender und Bediener!

Die Förderbandabstreifer dürfen nur für ihre bestimmungsgemäße Verwendung eingesetzt werden.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung der wichtigen Hinweise dieser technischen Dokumentation und die Beachtung aller berufsgenossenschaftlichen Vorschriften.

Bei jeglichen Arbeiten am Förderbandabstreifer sind alle anwendbaren Werksvorschriften strengstens zu befolgen.

Das Bedienungspersonal ist mit der Handhabung vertraut zu machen.



Überzeugen Sie sich vor jeder Inbetriebnahme

- von der Funktionsfähigkeit
- vom festen Sitz sämtlicher Befestigungselemente
- von der Sicherheit.

Schabeblätter unterliegen einem natürlichen Verschleiß und müssen regelmäßig überprüft und gegebenenfalls ausgewechselt werden.

3. Erforderliches Werkzeug

Zur Installation und Wartung dieser Geräte sind lediglich die üblichen Handwerkzeuge erforderlich.

Benötigt werden: Ring- oder Gabelschlüssel mit den Schlüsselweiten 17, 19, Rohrzange, Schweißgerät oder Bohrmaschine mit Bohrer \varnothing 13 mm.

4. Installation des Förderbandabstreifers

WICHTIG!

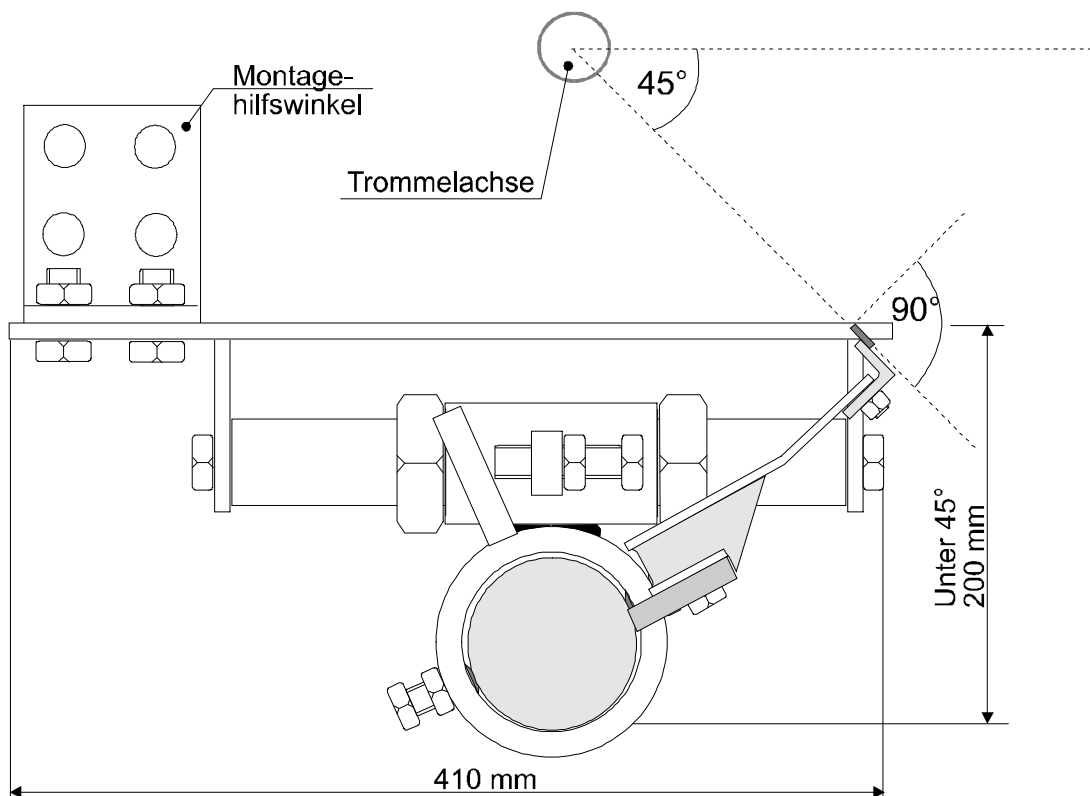
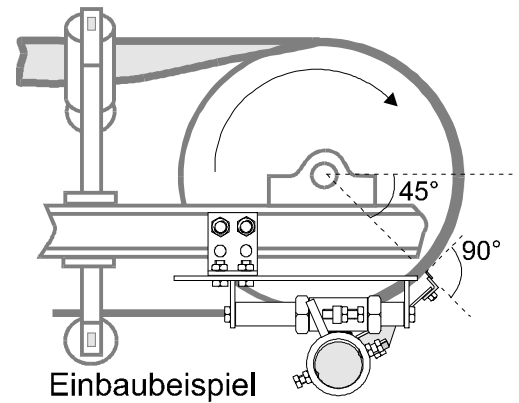
Vor Beginn der Arbeit muß dieser Abschnitt komplett durchgelesen werden!

Vor Montagebeginn Förderband und ggf. Einlauf in die Übergabeschurre stillsetzen und gegen unbefugten Wiederanlauf sichern.

Zur Installation des Förderbandabstreifers sind folgende Schritte auszuführen:

Bei einer balligen Trommel, kann die Balligkeit der Trommel an den einzelnen Abstreifelementen mittels Unterlegscheiben zwischen Achse und Elementen ausgeglichen werden.

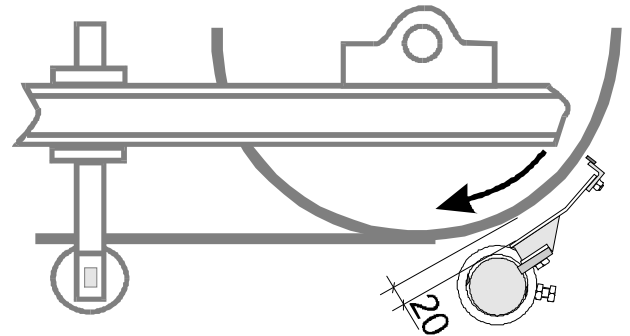
- 4.1 Festlegen, wo die Abstreifblätter unter 90° das Förderband berühren sollen. Optimal sind $45^\circ - 60^\circ$ unter der Trommelachse. Mittels der provisorisch montierten Halterung die Befestigungspunkte an beiden Tragerrüstseiten markieren.



- 4.2 An den markierten Punkten an dem Tragerrüst eine ST - Halterungen anschrauben oder anschweißen.
- 4.3 Achse mit den montierten Schabeblättern von innen in die Rohrhalterung einseitig einschieben. Zweite Halterung auf die Achse schieben, und Halterung entsprechend am Tragerrüst befestigen.

4.4 Achse drehen und an der Gewindestange verschieben bis die Schabeblättern 90° zur Gurtoberfläche stehen und die Unterkante des Gummielements K ca. 20mm Entfernung zum Gurt hat. Den Abstreifbereich der Schabeblätter mittig zum Gurt ausrichten.

4.5 Auf beiden Rohrenden je ein Spannhebel bis zu Halterung Aufschieben. Achse drehen bis alle Schabeblätter satt an dem Fördergurt anliegen. Spannhebel an der Stellschraube positionieren und mit dem Körnerschrauben fixieren.



4.6 Mittels beider Stellschrauben den Abstreifer anspannen und kontern. Wir empfehlen max. eine ganze Schraubenumdrehung nach vollständigem Gurtkontakt aller Elemente.

Wichtig!

Bei der Fixierung immer mit den oberen Schrauben beginnen, so daß die Achse nach unten in die Rohrhalterung gepreßt wird. Danach erst mit den unteren Körnerschrauben die Achse fixieren.

4.7 Abstreifeffekt beobachten, eventuell nachspannen.

4.8

Wichtig!

Sollte der Abstreifer nicht entsprechend der Montageanleitung eingebaut werden können, oder sollten sich andere, hier nicht erwähnte, Schwierigkeiten auftreten, so ist unverzüglich der Hersteller zu informieren.

5. Nach der Installation des Förderbandabstreifers

WARNUNG!

Vor Einschalten der Stromversorgung sind sämtliche Werkzeuge aus dem Installationsbereich und vom Förderband zu entfernen. Bei Nichtbeachtung sind Verletzungen von Personen und Beschädigungen am Förderband möglich.

- 5.1 Werkzeug und feuerhemmende Abdeckung vom Installationsbereich bzw. vom Förderband entfernen.

GEFAHR!

Bei laufendem Förderband immer auf Einhaltung eines sicheren Abstand achten und keine Teile berühren. Körperteile oder Kleidung können vom Förderband erfaßt und eingezogen werden, wobei schwere und tödlich Verletzungen möglich sind.

- 5.2 Das Förderband einschalten und 1 Stunde laufen lassen.

WARNUNG!

Vor Einstellungen am Förderbandabstreifer muß die Energiequelle des Förderbands und Zubehörs abgeschaltet und gegen unbefugtes Einschalten gesichert werden.

- 5.3 Nach 1 Stunde Betrieb die Stromquelle abschalten, verriegeln und etikettieren.
- 5.4 Überprüfen, ob alle Befestigungsteile fest angezogen sind, ggf. festziehen.
- 5.5 Den Förderbandabstreifer auf Anzeichen von Verschleiß überprüfen (Ein minimaler „Einfahr“-Verschleiß ist normal. Sobald sich die Abstreifer an die Kontour des Förderbandgurts angepaßt haben, hört diese Erscheinung auf).

- 5.6 Bei anhaltenden Verschleißerscheinungen ist auf den Abschnitt „ Störungssuche“ Bezug zu nehmen.
- 5.7 Das Förderband einschalten.

6. Wöchentliche Wartung

WARNUNG!

Vor Wartungsarbeiten am Förderbandabstreifer muß die Energiequelle des Förderbands und Zubehörs abgeschaltet und gegen unbefugtes Einschalten gesichert werden.

Die Stromquelle abschalten und gegen unbefugtes Einschalten sichern.

Überprüfen, ob alle Befestigungsteile fest angezogen sind, ggf. festziehen.

Die Winkelschabeblätter auf Verschleiß überprüfen. Wenn die Hartmetalleisten abgenutzt sind, sind die Schabeblätter wie folgt zu ersetzen: die Körnschrauben lösen und die Achse drehen oder aus der Rohrhalterung nehmen.

Verschlossene Winkelschabeblätter abschrauben und durch Neue ersetzen. Dabei selbstsichernde Muttern immer erneuern (siehe Punkt 8 Seite 10).

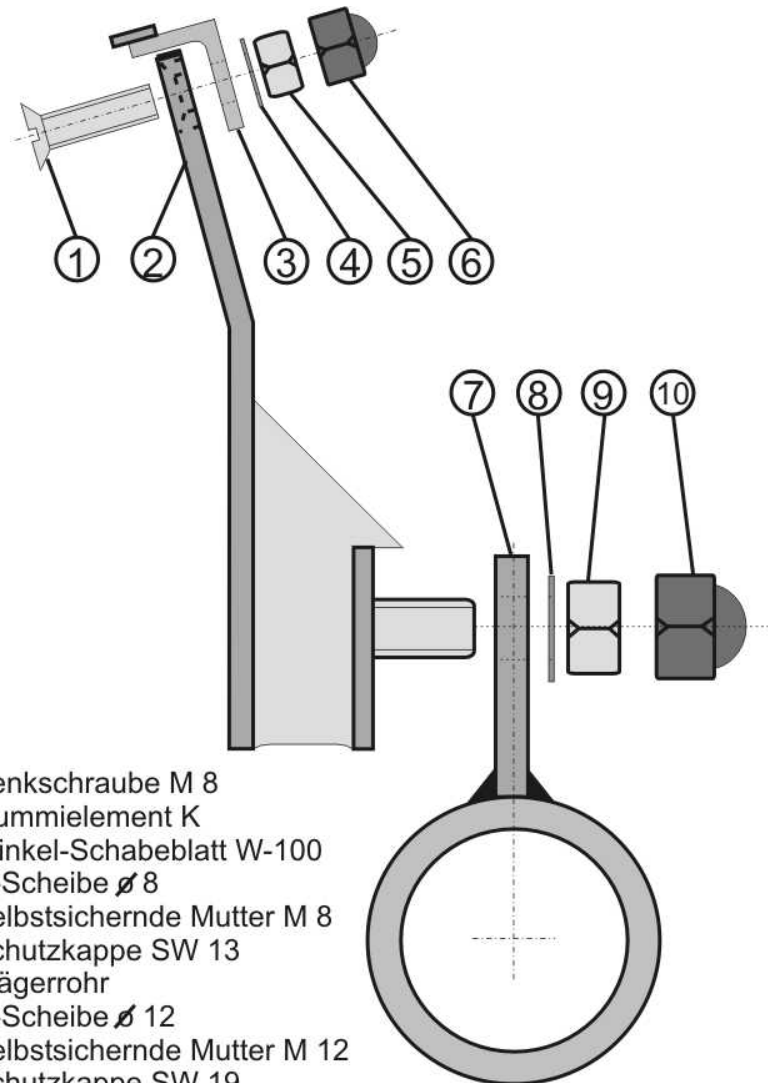
Dann weiter ab Punkt 4.3.

7. Störungssuche

Sollten bei der Anwendung des Abstreifers Probleme auftreten, sind folgende Maßnahmen zu ergreifen:

Anzeichen	Ursache	Behebungsmaßnahme
Hoher Verschleiß der Winkelschabeblätter	Winkelschabeblätter zu stark an die Gurtoberfläche angepreßt	Kontermuttern der Stellschrauben lösen. Stellschrauben ein wenig herausdrehen. Reinigungsleistung beobachten. Kontermutter festziehen.
Ungenügende Reinigungsleistung	Winkelschabeblätter sind abgenutzt	Blätter auf Verschleiß überprüfen und bei Bedarf ersetzen
	Winkelschabeblätter liegen nicht richtig an dem Gurt an	Achse ausrichten und neu anspannen

8. Stückliste – Abstreifer Typ: ST-K



9. Erneuerung der Schabeblätter W-100 (3)

9.1 Die Schutzkappen (6) abziehen.

9.2 Selbstsichernde Muttern M 8 (5) mittels Schraubendreher 10 mm und Schlüssel SW 13 abschrauben.

Unterlegscheibe (4) und Schabeblatt (3) abziehen.

9.3 Mit neuen Elementen (3) und (5) in umgekehrte Reihenfolge zusammenbauen.

Achtung !

Schabeblätter auf Stoß ausrichten und Sicherungsmuttern fest anziehen.

9.4 Schutzkappen (6) aufdrücken.

Herstellererklärung

EG - Herstellererklärung

Im Sinne der EG - Maschinenrichtlinie 89/392/EWG i.d.F. 93/68/EWG, Anhang 2B

Hiermit erklären wir,

B+W
Gesellschaft für Innovative Produkte mbH
Musfeldstraße 120-122
D - 47053 Duisburg,

daß die Bauart der nachfolgend bezeichneten Maschine zum Zusammenbau mit anderen Maschinen zu einer Anlage bestimmt ist, und daß ihre Inbetriebnahme solange untersagt ist, bis festgestellt wurde, daß die Anlage, in die der Förderbandabstreifer eingebaut werden soll, den Bestimmungen der EG-Richtlinie i.d.F. 93/68/EWG entspricht.

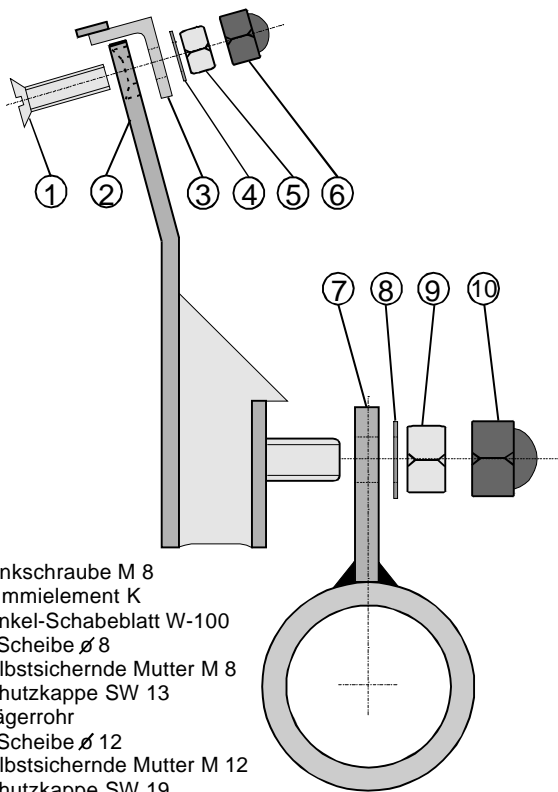
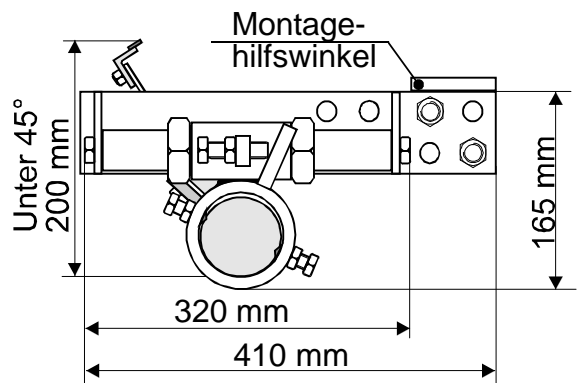
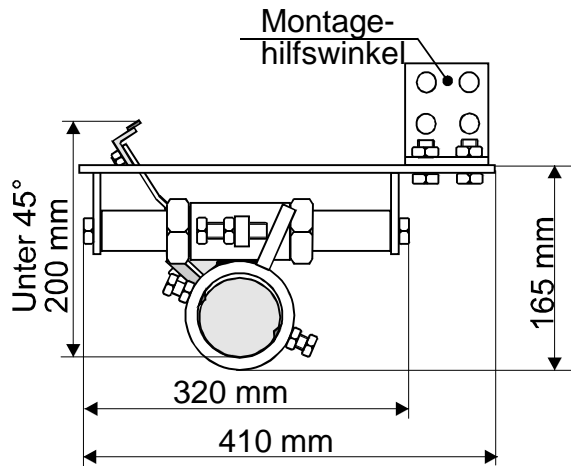
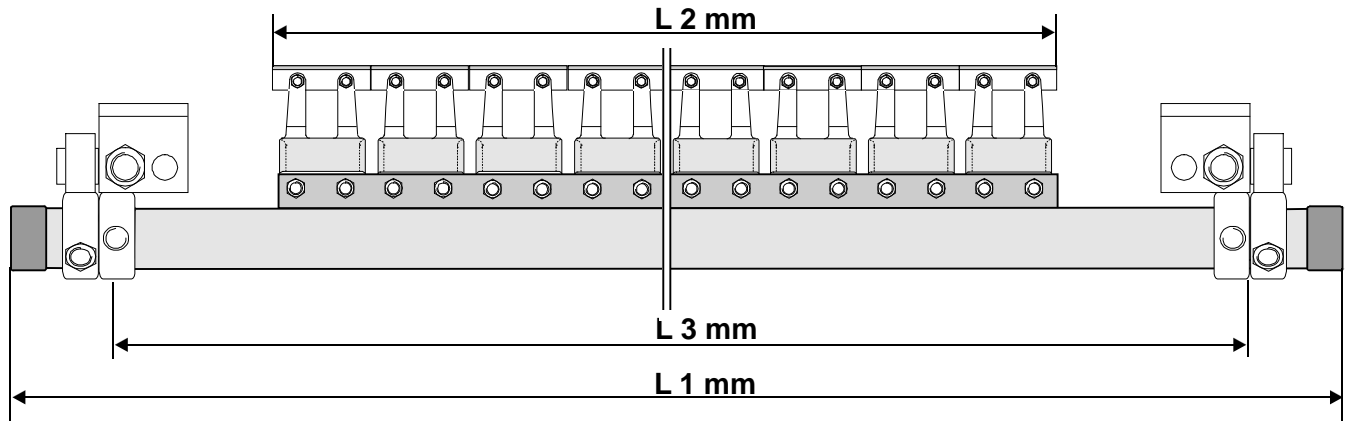
Bezeichnung der Maschine:	FLAER [®] -Förderbandabstreifer
Zum Einbau vorgesehen:	An Förderbandanlagen zum Abstreifen des Fördergurtes im Untertrum.
Einschlägige EG-Richtlinien:	EG-Richtlinie 89/392/EWG i.d.F. 93/68/EWG
Angewandte harmonisierte Normen, insbesondere:	DIN EN 292-1 Sicherheit von Maschinen: Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze DIN EN 292-2 Sicherheit von Maschinen: Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze

Duisburg, 04.01.99



Christian Wiesner

Herr Christian Wiesner ist Geschäftsführer der B+W Gesellschaft für Innovative Produkte mbH.



1. Senkschraube M 8
2. Gummielement K
3. Winkel-Schabeblatt W-100
4. U-Scheibe $\varnothing 8$
5. Selbstsichernde Mutter M 8
6. Schutzkappe SW 13
7. Trägerrohr
8. U-Scheibe $\varnothing 12$
9. Selbstsichernde Mutter M 12
10. Schutzkappe SW 19

Bandbreite	Abstreifbreite L2	Gerüstbreite	Achsenlänge L1	L3 variabel		Typ EL-FB
				von	bis	
400	300	700	900	425	780	3/400
500	400	800	1000	525	880	4/500
650	500	950	1200	625	1080	5/650
800	600	1150	1400	725	1280	6/800
800	700	1150	1400	825	1280	7/800
1000	800	1350	1600	925	1480	8/1000
1000	900	1350	1600	1025	1480	9/1000
1200	1000	1600	1800	1125	1680	10/1200
1200	1100	1600	1800	1225	1680	11/1200
1400	1200	1800	2200	1325	2080	12/1400
1400	1300	1800	2200	1425	2080	13/1400
1600	1400	2050	2400	1525	2180	14/1600
1600	1500	2050	2400	1625	2180	15/1600
1800	1600	2250	2600	1725	2480	16/1800
1800	1700	2250	2600	1825	2480	17/1800
2000	1800	2500	3000	1925	2880	18/2000
2000	1900	2500	3000	2025	2880	19/2000
2200	2000	2700	3400	2125	3280	20/2200
2200	2100	2700	3400	2225	3280	21/2200
2400	2200	2950	3600	2325	3480	22/2400
2400	2300	2950	3600	2425	3480	23/2400
2600	2400	3150	3850	2525	3730	24/2600
2600	2500	3150	3850	2625	3730	25/2600
2800	2600	3400	4000	2725	3880	26/2800
2800	2700	3400	4000	2825	3880	27/2800

Techn. Änderungen vorbehalten © B+W GmbH

2004	Tag	Name	Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	Oberflächen und Bearbeitung nach DIN 4763 und DIN 4764	Benennung : Flaer Abstreifer Typ ST- K
Gez.	19.04	Wiesner			Maßblatt
Gepr.					
Ges.					
Maßstab : %	Zeichnungs-Nr.: W-2-03-2		Ohne unsere Genehmigung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt, übertragen oder überarbeitet werden. Sie ist Dritten nicht zugänglich zu machen. Zuwiderhandlungen werden nach § 1, 17, 18 UWG verfolgt. Sämtliche Rechte nach § 7.1 Pat.G. vorbehalten.		B+W Gesellschaft für Innovative Produkte mbH Mustelfeldstrasse 120-122, 47053 Duisburg Tel.: 0203/ 55 21 500 Fax: 0203/ 55 21 502 www.buwip.de E-Mail: info@buwip.de

