So profitieren Sie von den NALTEC®-Sprühkanonen:

- ✓ Geringer Wasserverbrauch durch feinste Vernebelung
- ✓ Minimaler Wartungsaufwand
- ✓ Niedriger Energieverbrauch durch Niederdrucksystem (Arbeitsdruck 10 bar)
- ✓ Keine zusätzliche Geräuschbelästigung durch niedrigen Geräuschpegel
- ✓ Flexible und schnelle Installation und Inbetriebnahme
- ✓ Mobiler und stationärer Aufbau

Technische Daten - Sprühkanonen:

Typ	HEN15	HEN30	HEN50	HEN70	HEN100	HEN150	HEN200
Wurfweite (m) bei Windstille	**15 - 20**	**20 - 30**	**40 - 50**	**60 - 70**	**80 - 100**	**130 - 150**	**180 - 200**
Ventilatorleistung (kW)	2.2	4	7.5	22	37	90	110
Düsenanzahl (St.)	18	18	36	36	80	100	120
Düsenring (St.)	1	1	1	1	2	2	2
Pumpeleistung (kW)	2.2	2.2	5.5	7.5	22	22	37
Schwenkwinkel	0-350°	0-350°	0-350°	0-350°	0-320°	0-320°	0-320°
Wasserverbrauch l/h	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	4.000 - 8.000	4.000 - 8.000	7.200 - 9.600	15.000 - 21.000	15.000 - 21.000
Wassereingangsdruck	3 bar	3 bar	4 bar	4 bar	4 bar	4 bar	4 bar
Wählbares Zubehör							
Dreiradfahrgestell (Standard)	X	X	X	-	-	-	-
Dreiradfahrgestell (Heavy Duty)	X	X	X	X	-	-	-
Fernbedienung	X	X	X	X	X	X	X
Dieselaggregat	X	X	X	nach Anfrage	nach Anfrage	nach Anfrage	nach Anfrage
Zusätzliche Pumpe	X	X	X	nach Anfrage	nach Anfrage	nach Anfrage	nach Anfrage
Wassertank mit 1000 l Inhalt	X	X	X	Tank nach Anfrage	Tank nach Anfrage	Tank nach Anfrage	Tank nach Anfrage
Anhänger	X	X	X	nach Anfrage	nach Anfrage	nach Anfrage	nach Anfrage

Technische Daten - Rotationszerstäuber:

Typ	HEN-S	HEN-M
Ausführung	stationäre Anlage	mobile und autarke Anlage
Wurfweite (m)	max. 20	max. 20
Geräusch (dBA)	78 (3 m)	78 (3 m)
Wasserverbrauch l/h	max. 180	max. 180
Tröpfchengröße (microns)	40-70	40-70

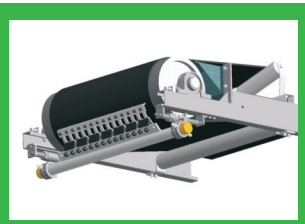
Technische Daten - Sprühnebeleinheit:

Typ	BUW25
Abmessung: (L x B x H)	1.200 x 800 x 1.350 – 1.550 mm
Gewicht:	230 kg
Wassereingangsdruck:	min. 1 bar bis max. 5 bar
Wasserdurchsatz:	80 – 1.000 l/h, je nach Düsentyp
Wurfweite der Wassertröpfchen:	15 – 35 m, je nach Betriebsbedingung
Schwenkbereich des Ventilators:	0 – 90°/0 – 180°

Sollten Sie für Ihre Einsatzgebiete und Anforderungen andere technische Lösungen benötigen, so beraten Sie unsere Ingenieure und Anwendungstechniker gern.
Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

NALTEC®-Anlagen
zum Niederschlagen von Industriestaub, zur Luftbefeuchtung und Geruchsbekämpfung sowie zur Materialabkühlung.

MATAKT®-Luftkanonen
als pneumatische Austraghilfen für Silos und Bunker sowie zur Reinigung und Durchsatzerhöhung von Sieben.



FLAER®-Förderbandabstreifer
zur Reinigung von Förderbandanlagen

Copyright B+W Gesellschaft für Innovative Produkte mbH 03/2016
Technische Änderungen vorbehalten.

B+W Gesellschaft für Innovative Produkte mbH
Boschstr. 12a ▪ D-46244 Bottrop
Tel.: + 49 2045-412 12-0 ▪ Fax: + 49 2045-412 12-29
E-Mail: info@buwip.de ▪ Internet: www.buwip.de

Saubere Lösungen für Ihr Unternehmen

Mobil oder Stationär

NALTEC® Sprühkanonen

NALTEC® – für eine Staubbindung wie in der Natur mit Sprühkanonen.

Ein genialer Schutz für Mensch, Tier und Umwelt!

Sie suchen nach einer einfachen, aber effektiven Möglichkeit, in technischen Anlagen Staub niederzuschlagen, Gerüche zu beseitigen, Materialien oder Produktions- und Lagerräume zu befeuchten? Setzen Sie auf die bewährten NALTEC®-Sprühkanonen! Diese Systeme arbeiten mit künstlichem Wassernebel, der die gleichen Eigenschaften hat wie natürlicher Nebel: Es besteht aus superfeinen schwebefähigen Wassertröpfchen, die sich vielfältig einsetzen lassen.

Die NALTEC®-Systeme sind effektive und einfach aufgebaute Anlagen. Sie werden eingesetzt zur Staubbekämpfung, Geruchsbeseitigung, Brandabwehr oder zur Material- und Luftkühlung. Die NALTEC®-Sprühsysteme werden als stationäre oder als mobile Anlagen geliefert.

Rotationszerstäuber

Der Rotationzerstäuber produziert mittels Zentrifugalenergie einen feinen Wassernebel. Die Wassertropfen (ca. 70 µm) werden durch den Luftstrom vom Ventilator bis zu 20 Meter weit geblasen.
Stationäre Variante: Der Zerstäuber HEN-S ist durch das mitgelieferte Befestigungsmaterial leicht an Wänden oder an Deckenkonstruktionen zu montieren.

Der Rotationszerstäuber HEN-S ist für Innenanwendungen geeignet.
Mobile Variante: Der mobile Rotationszerstäuber HEN-M ist eine ideale Lösung für wechselhafte Situationen und für Notfälle, wo schnell feiner Wassernebel für unterschiedliche Anwendungen zur Verfügung stehen muss.
Die mobile Zerstäuberanlage ist ein hochmobiles, leistungsfähiges und zuverlässiges System, das für die härtesten Anwendungen und Bedingungen entworfen wurde. Es wird mit einem robusten Fahrwerk, 1.125 l Wassertank für einen Tag Betrieb und mit einem externen Generator (gegen Aufpreis) geliefert.

Sprühkanone

Die Sprühkanone ist die beste Lösung zur Staubbekämpfung auf Baustellen, bei Abbrucharbeiten und in Recycling-betrieben. Der feine Wassernebel wird mit Hilfe des Luftstromes eines leistungsstarken Ventilators über weite Strecken geblasen. Durch den Schwenk-antrieb wird so eine große Fläche mit dem feinen Wassernebel benetzt. Dank des minimalen Wassereinsatzes und dem geringen Energieverbrauch sind neben den günstig Anschaffungskosten, auch die Betriebskosten niedrig.
Zur Grundausstattung gehören: Ventila-tor mit Diffusor, Düsenring, Gestell mit Schwenkantrieb, Pumpe mit Filter sowie eine Steuerung mit Trockenlaufschutz.
Wählbares Zubehör gegen Aufpreis: Dreiradfahrgestell, Fernbedienung, Anhänger, Wassertank, Stromaggregat.

Sprühnebeleinheit

Super feine Wassertropfen, Wasserverbrauch ab 50 l/h und eine Wurfweite von bis zu 25 Metern zeichnen die Sprühnebeleinheit aus. An dem Ventilator befinden sich zwei Sprühkränze mit unterschiedlichen Wasserdurchsätzen, die werkseitig auf einen Durchsatz von 87 l/h und 258 l/h eingestellt sind. Die Sprühkränze können sowohl getrennt voneinander als auch zusammen betrieben werden. Die Auswahl erfolgt durch einen Drehschalter an der Steuereinheit. Selbstverständlich können auch andere Wasserdurchsätze realisiert werden. Die Sprühnebeleinheit wird für verschiedenste Anwendungen im Innenbereich eingesetzt.

Die NALTEC®-Sprühkanonen Anwendungsgebiete: Abbrucharbeiten, Baustellen, offene Schüttgutdeponien, Zement- und Stahlwerke, Waggon- LKW- und Schiffsbeladung, Steinbrüche, Recyclinganlagen, Kompostieranlagen, Gießereien, Holzbearbeitungsindustrie,