So profitieren Sie von den NALTEC®-Wassernebelsystemen:

- Geringer Wasserverbrauch durch feinste Vernebelung
- Minimaler Wartungsaufwand durch selbstreinigende Wasserfilter
- Betrieb mit vollentsalztem Wasser möglich
- Niedriger Energieverbrauch durch Niederdrucksystem (Arbeitsdruck 10 bar)
- Keine zusätzliche Geräuschbelästigung durch niedrigen Geräuschpegel
- Flexible und schnelle Installation durch modularen Aufbau

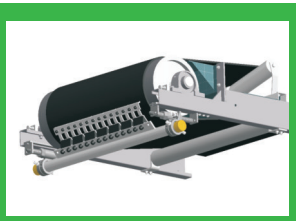
Technische Daten

Technische Daten der mobilen NAL TEC®-Sprühnebeleinheit:	
Abmessung:	1.200 x 800 x 1.350 - 1.550 mm [L x B x H)
Gewicht:	230 kg
Zuleitung:	Stecker CEE 16 A, 5 P, 400 V
Eingangsspannung:	400 V/50 Hz/3 Phasen, N und PE
Bauseitige Absicherung:	C 3 x 16 A, FI-Schalter 3 x 25/0,03 A
Wassereingangsdruck:	min. 1 bar bis max. 5 bar
Wassereingang:	für 1/2" Schlauch
Wasserdurchsatz:	80 - 1.000 l/h, je nach Düsentyp
Wurfweite der Wassertropfen:	15 - 50 m, je nach Betriebsbedingung
Schwenkbereich des Ventilators:	0 - 90° / 0 - 180°
Volumenstrom des Ventilators:	17.000 m³/h

Sollten Sie für Ihre Einsatzgebiete und Anforderungen andere technische Lösungen benötigen, so beraten Sie unsere Ingenieure und Anwendungstechniker gern. Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

NALTEC®-Anlagen
zum Niederschlagen von Industriestaub, zur Luftbefeuchtung und Geruchsbekämpfung sowie zur Glas- und Materialabkühlung.

MATAKT®-Luftkanonen
als pneumatische Austraghilfen für Silos und Bunker sowie zur Reinigung und Durchsatzerhöhung von Sieben.

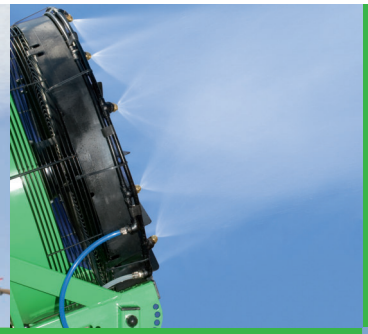


FLAER®-Förderbandabstreifer
zur Reinigung von Förderbandanlagen

Copyright B+W Gesellschaft für Innovative Produkte mbH
03/2018
Technische Änderungen vorbehalten.

B+W Gesellschaft für Innovative Produkte mbH
Boschstr. 12a ▪ D-46244 Bottrop
Tel.: + 49 2045-412 12-0 ▪ Fax: + 49 2045-412 12-29
E-Mail: info@buwip.de ▪ Internet: www.buwip.de

Saubere Lösungen für Ihr Unternehmen



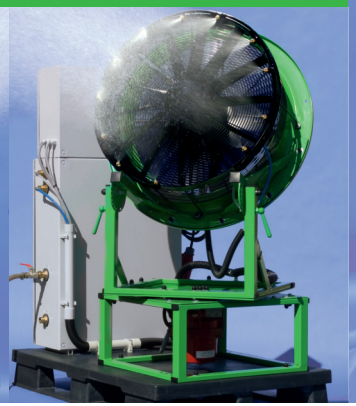
NALTEC®-Wassernebelsysteme

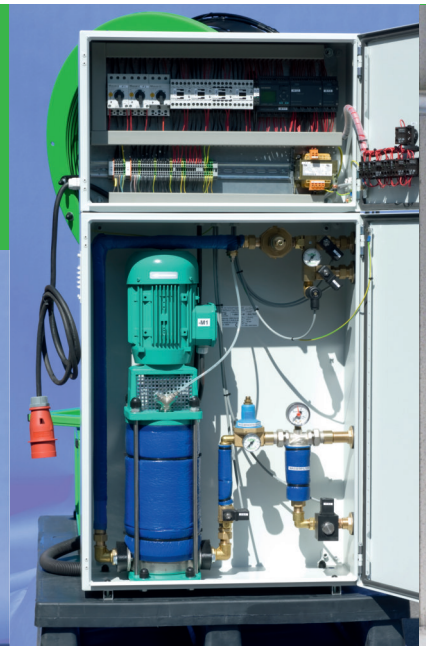
Ventilator-Sprühnebeleinheit

Schüttguttechnologie
Einfach. Sauber. Sicher

NALTEC® – für eine Staubbindung wie in der Natur

Sie suchen nach einer einfachen, aber effektiven Möglichkeit, in technischen Anlagen Staub niederzuschlagen, Gerüche zu beseitigen und Materialien oder Produktions- und Lagerräume zu befeuchten? Setzen Sie auf das bewährte NALTEC®-System! Dieses System arbeitet mit künstlichem Wassernebel, der die gleichen Eigenschaften hat wie natürlicher Nebel: Er besteht aus superfeinen schwebefähigen Wassertröpfchen, die sich vielfältig einsetzen lassen.





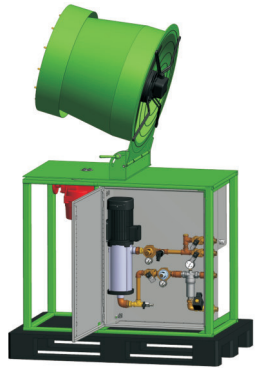
Die NALTEC®-Anlagen können als stationäre oder als mobile Systeme geliefert werden und sind für den Winterbetrieb sogar beheizbar. Die gesamten Anlagen können auch komplett automatisier t und schlüsselfertig in vorhandene Systeme integriert werden.

NALTEC ®: perfekt für Anwendungen in der Recycling- und Schüttgutindustrie und um die Brand- und Explosionsgefahr zu senken. Durch die gr oße Anzahl der feinen Tropfen werden besonders vor teilhafte Bedingungen für Stof faustauschprozesse geschaffen.

Für unterschiedlichste Anforderungen

Die mobile Sprühnebeleinheit NALTEC® überzeugt durch einfachste Technik, die Ihre unterschiedlichsten Anwendungen und Anforderungen optimal erfüllt. Die Anlage ist komplett und betriebsbereit auf einer Kunststoffpalette montiert und muss nur noch an die Wasser- und Stromversorgung angeschlossen werden. Durch den Aufbau auf der Kunststoffpalette mit einer Größe von 1.200 x 800 mm kann das NALTEC®-System leicht mit einem Gabelstapler verfahren und genau dort positioniert werden, wo es eingesetzt werden soll.

Die Anlage besteht aus einer Steuer- und Pumpeneinheit und einem elektrisch drehbaren Sprühventilator. An dem Ventilator befinden sich zwei Sprühkränze mit unterschiedlichen Wasserdurchsätzen, die werkseitig auf einen Durchsatz von 87 l/h und 258 l/h eingestellt sind. Die Sprühkränze können sowohl getrennt voneinander als auch zusammen betrieben werden – ganz wie es Ihren Anforderungen entspricht.
Die Auswahl erfolgt durch einen Drehschalter an der Steuereinheit. Selbstverständlich können aber auch andere Wasserdurchsätze realisiert werden.

Einfache Technik, viele Vorteile

Je nach Windeinfluss und Betriebsbedingungen für die Sprüheinheit wird der erzeugte feine Wassernebel durch die von dem Ventilator erzeugte Luftströmung bis zu 50 Meter weit getragen. Mit weiteren technischen Optionen, durch die das NALTEC®-System einfach und schnell erweitert werden kann – wie z. B. der 180°-350° horizontale Drehantrieb für den Ventilator, Winterbetrieb, Funksteuerung oder die Erweiterungseinheit zur Geruchsvernichtung–, können Sie in Ihrem Unternehmen für unterschiedlichste Anforderungen eine Lösung finden. Nicht nur als mobile Anlage, sondern auch stationär kann das Nebelsystem eingesetzt werden. Bei der festen Installation werden die Ventilatoren an Wänden oder Decken befestigt und mit nur einer Steuer- und Pumpeneinheit können mehrere Nebelventilatoren angesteuert werden – wodurch Sie für Ihr Unternehmen von einem komplexen und dennoch kostengünstigen System profitieren.